



LINHA VB-NS

TEMPO DE CORTE REDUZIDO, AUMENTANDO A PRODUTIVIDADE COM ALTA PRECISÃO

Servo motor de alta velocidade



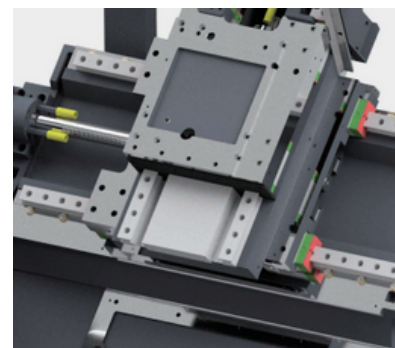
Abertura da porta automática



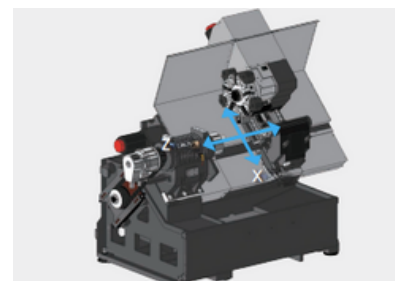
Modelo	VB NS 2000	VB NS 2000 - B	VB NS 2000 - BLM
Diâmetro máximo torneável	565 mm	565 mm	565 mm
Comprimento máximo de usinagem	304 mm	261 mm	473 mm
Diâmetro máximo de usinagem	310 mm	310 mm	288 mm
Diâmetro Máximo de passagem	395 mm	395 mm	395 mm
Nariz do eixo árvore	A2.6	A2-6	A2.6
Diâmetro do furo de passagem do eixo árvore	61 mm	76 mm	76 mm
Diâmetro máximo da barra	52 mm	68 mm	67 mm
Gama de velocidade do eixo árvore	6.000 r/min	4.500 r / min	4.500 r / min
potencia do motor principal	11 / 18 kW	11 / 18 kW	11 / 18 kW
Diâmetro da placa	6"	8"	8"
Avanço rápido X/Z	36/36 m/min	36/36 m/min	36/36 m/min
Curso eixo X	175 mm	175 mm	175 mm
Curso eixo Z	350 mm	350 mm	350 mm
Precisão de posicionamento — Eixo X	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm
Precisão de posicionamento — Eixo Z	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm
Repetitibilidade — Eixo X	0.004 mm	0.0/4 mm	0.004 mm
Repetitibilidade — Eixo Z	0.005 mm	0.005 mm	0.005 mm
Curso do contra ponto	350 mm	350 mm	350 mm
Diâmetro do contra ponta	65 mm	65 mm	65 mm
Curso do contra ponta	80 mm	80 mm	80 mm
Número de ferramentas	10	10	12 (BMT45)
Tempo de indexação da torre	0,2 segundos	0,2 segundos	0.15 segundos
Motor ferramenta acionada	-	-	5.5/3.7
Rotaçb ferramenta acinada	-	-	5.000
Dimensões da ferramenta	25x25x40 mm	25x25x40 mm	20x20x32 mm
Voltagem	25/220 kVa / V	25/220 kVa / V	25/220 kVa / V
Peso da máquina	2.850 Kg	2.940 Kg	3.200 Kg
Dimensões da máquina	2120 x 1580x 1710 mm	21.20 x 1580 x 1710 mm	2580 x 1580 x 1710mm
Comando	Fanuc Oi TF Plus	Fanuc Oi TF Plus	Fanuc Oi TF Plus

- Transportador de cavacos
- Ar-condicionado no painel elétrico
- Oil skimmer
- Pistola de ar
- Pistola de lavagem
- Norma NR-12

Guias lineares tipo rolo



Mesa com inclinação de 45 graus



- Guias lineares do tipo rolo em todos os eixos, proporcionando excelente velocidade de deslocamento, enquanto o amplo vão da guia oferece maior estabilidade.
- Tempo sem corte significativamente reduzido para usinagem de alta eficiência
- Design de baixo centro de gravidade, minimizando a vibração e o crescimento térmico para um torneamento de alta precisão
- Motor de eixo internalizado para minimizar o impacto da instalação