

Eletroerosão por Penetração

Máquina de eletroerosão por penetração de alta velocidade amplamente aplicada na indústria de moldes de estampagem de metal, moldes de injeção de plástico e processamento de peças mecânicas.

EP-M

Penetração Manual



O clássico em eletroerosão com alta tecnologia e inovação.

Gerador computadorizado de fácil programação, com tecnologias já prontas, eficiente para todos os desafios de usinagem em todos os tipos de materiais de peças e eletrodos.

Os modelos PROMILL EDM série EP cumprem o que prometem e entregam resultados precisos, diretos e com custo-benefício ideal.

Opcionais:

- Cabeçote Orbital Circular (Tipo C).
- Cabeçote Orbital XY (Múltiplos movimentos).

Modelo	EP-350M	EP-450M	EP-550M	EP-650M
Curso X, Y	350 x 220mm	450 x 350mm	550 x 450mm	650 x 550mm
Curso Z	200 mm	200 mm	250 mm	300 mm
Curso auxiliar (w)	250mm	250mm	300mm	300mm
Tamanho da mesa	600 x 320 mm	700 x 400 mm	800 x 500 mm	1000 x 600mm
Área Total de Trabalho	920x570x350	1080x660x400	1300x770x550	1720x1000x620
Peso Máx. do Eletrodo	50 Kg	60 Kg	100 Kg	200 Kg
Peso Máx. da Peça	500 Kg	800 Kg	1000 Kg	2000 Kg
Melhor Rugosidade	0.8 Ra	0.8 Ra	0.8 Ra	0.8 Ra
Menor Desgaste do Eletrodo	≤ 0.1%	≤ 0.1%	≤ 0.1%	≤ 0.1%

EP-C

Penetração CNC



Máquina referência no mercado de eletroerosão tem aqui sua evolução mais significativa.

Agora totalmente CNC, é capaz executar tarefas de erosão lateral 100% controlada pelo CNC com movimentos simultâneos dos eixos XZ, YZ e XYZ (erosão submarina).

Tarefas complexas se tornam simples com esse modelo.

- Erosão orbital;
- Muticavidades;
- Gravação de até 200 pontos zero na área de trabalho;
- Otimização automática de parâmetros;

Modelo	EP-450C
Curso X, Y	450 X 350 mm
Curso Z	300 mm
Tamanho da mesa	700 x 400 mm
Área Total de Trabalho	850x700x300
Peso Máx. da Peça	400
Melhor Rugosidade	≤ 0.08
Menor Desgaste do Eletrodo	0.1 %

EP-U

Penetração CNC



Projetadas sobre uma das melhores e mais confiáveis estruturas tipo C do mercado, essa série conta com banco fixo e tanque elevatório com nível automático de dielétrico, o que possibilita uma infinita capacidade de automações e integrações com sistemas externos.

Com sua tecnologia e interface intuitiva, é fácil atingir resultados com acabamento espelhado, precisão e alta performance.

- Opcionais:
- Eixo C.
 - Trocador automático para 16 eletrodos.
 - Cabeçote 3R, EROWA ou Promill EDM.
 - Eixo A/B (rotativo no cabeçote/rotativo na mesa).

Modelo	EP-400U	EP-600U
Curso X, Y	400 x 300 mm	600 x 400mm
Curso Z	300 mm	400 mm
Tamanho da mesa	600 x 400 mm	850 x 600 mm
Área Total de Trabalho	800x580x250	1200x800x350
Peso Máx. da Peça	800 Kg	1800 Kg
Melhor Rugosidade	0.07 Ra	0.07 Ra
Menor Desgaste do Eletrodo	0.1 %	0.1 %