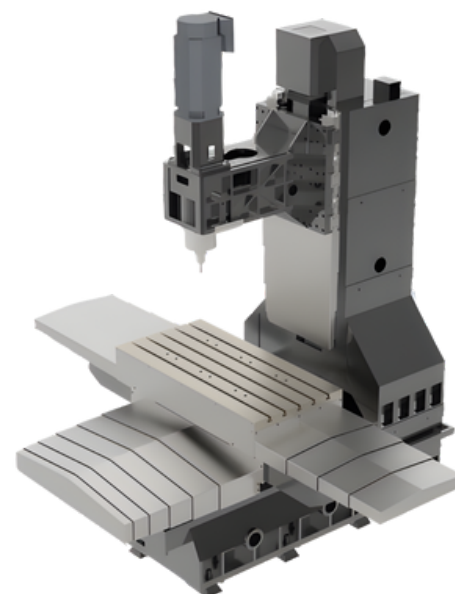


LINHA VBP



Modelo	VBP-V6	VBP-V8	VBP-V11	VBP-V13
Cursos				
Eixos X, Y, Z	600x400x500	800x550x550mm	1100 x 650 x 600	1300 x 750 x 600 / 700 OP
Distância da ponta do fuso à mesa de trabalho	145 ~645mm	140 ~690mm	120 ~720mm	120 ~720mm
Comando			Fanuc	
Mesa de Trabalho				
Dimensões da mesa	700x420mm	1000x550mm	1200x600mm	1300x700mm
Peso máximo admissível	300Kg	500Kg	700Kg	800Kg
Fuso				
Velocidade	12.000 rpm			
Cone	BT40			
Magazine de ferramentas	Tipo Arm			
Quantidade de ferramentas	24 peças			
Tempo de troca da ferramenta	2 segundos			
Velocidade dos Eixos				
X, Y, Z	48/48/48m/min	48/48/48m/min	36/36/36m/min	
Velocidade de vanço de corte X, Y, X	10.000mm/min			
Potência do Motor				
Eixo árvore	7,5 / 15kW	7,5 / 15kW	11/18,5kW	
Dos eixos X, Y, Z	1,8/1,8/3,0 kW	1,8/1,8/3,0 kW	3,0/3,0/3,0 kW	
Precisão				
Posicionamento dos eixos X, Y, X	± 0,01 mm			
Repetibilidade nos eixos X, Y, Z	± 0,006mm			
Especificações mecânicas				
Pressão pneumática necessárias	6 ~ 9Kg/cm²			
Altura da máquina	3100mm		3200mm	
Área do piso	2650x2380mm	3750x2400mm	4050x2550mm	4550x2800mm
Peso da máquina	3,2 t	5,5 t	7 t	7,5t

- Sistema de 3 eixos adota guia linear de rolos de nível P.
- O fuso de esferas 4016 classe C3 tem rolamentos e porcas de travamento de alta precisão para garantir uma excelente precisão na operação da máquina
- Amplamente utilizada nas áreas aeroespacial, de peças automotivas, de processamentos mecânico e fabricação de moldes, é adequada para o processamento automatizado de alta precisão e alta eficiência de furação, fresagem, rosqueamento e mandrilamento de peças de pequeno e médio porte