

LINHA VB-V



- BBT-40
- Direct drive 12.000/15.000 rpm
- Transportador de cavacos
- Interface para 4º eixo
- Magazine 24 ferramentas
- Intertravamento nas portas
- NR-12

Modelo	VB-V6	VB-V8	VB-V11
Cabeçote Vertical			
Cone do eixo-árvore ISO	40	40	40
Faixa de Velocidades RPM	12.000/15.000 OP	12.000/15.000 OP	12.000/15.000 OP
Avanços			
Avanço rápido (eixos X / Y / Z) m/min	48/48/48	48/48/48	36/36/36
Avanço de corte programável mm/min	10.000	10.000	10.000
Cursos			
Curso da mesa superior (eixo X) mm	600	800	1100
Curso da mesa inferior (eixo Y) mm	400	550	650
Curso do cabeçote (eixo Z) mm	440	550	600
Mesa			
Superfície da mesa mm	700x420	1000x550	1200x600
Largura das ranhuras x distância mm	14 X125	18 X 90	18 x 100
Número de ranhuras (rasgos "T")	3	5	5
Peso Admissível (uniformemente distribuído) kg	300	500	700
Magazine			
Tipo	ARM TYPE (CARROSSEL)	ARM TYPE (CARROSSEL)	ARM TYPE (CARROSSEL)
Capacidade de ferramentas um	24	24	24
Diâmetro máximo da ferramenta mm	75	75	100
Diâmetro máximo da ferramenta (com adjacentes vazios) mm	150	150	150
Comprimento máximo da ferramenta mm	300	300	300
Mandril da ferramenta tipo BT	40	40	40
Peso máximo da ferramenta kg	8	8	8
Tempo de troca de ferramenta [ferramenta a ferramenta]	2 sec	2 sec	2 sec
CNC Modelo			
	Fanuc	FANUC/SIEMES 828 OP	FANUC/SIEMES 828 OP
Potência instalada			
Motor principal CA cv / kW	3.7/5.5	11/18,5_ 22 kw op	11/18,5_ 22 kw op
Potência total instalada kVA	15	20	25
Dimensões e peso (aproximado)			
Altura Máxima [**] mm	2650	2700	3000
AREA OCUPADA	2380x1965	2500x 2400	3050x 2340
Peso da máquina kg	3.200	5.500	7.500